

# Se perfectionner en programmation

Code FC 31 04 - Mise à jour 21/12/2022



**Formation**  
Continue

**Démarrage**  
Sur demande

## Objectifs et savoir-faire attendus

oÊtre autonome sur des programmes jugés complexes

oProgrammer de manière optimisée une commande numérique

## Contenu de la formation

oGénéralités / Révisions

- Fonctionnement interface (ISO, WoodWop, Biesse, Xilog...)
- Structure d'un programme
- Révisions des codes courants

oLa programmation paramétrée

- Définition des paramètres, variables
- Utilisation des variables

oOptimisation de la programmation (en fonction de l'interface, les possibilités peuvent être moindres)

- Exécution conditionnée d'un cycle
  - Suivant une variable
  - Suivant une position pièce
- Choix conditionnés
  - Outils
  - Vitesses
- Répétition d'un profil, d'un cycle
- Travail sur des plans inclinés / Décalés
- Utilisation des 4ème / 5ème axes

oCréation de pièces simples (composants / sous programmes)

- Définition
- Création
- Utilisation

oLa mise en œuvre du matériel

- Préparation
- Usinage
- Contrôle de l'usinage
- Constats Optimisations



**Durée**  
**2 jours, 14 heures**



**Lieu**  
**NOVÉHA**



**Public**  
Programmeurs, conducteurs de machines à commandes numériques



**Tarifs**  
Inter : 750 € HT par participant  
Intra en entreprise : sur devis



**Pré-requis**  
Avoir suivi la formation u0022  
Maîtriser les fondamentaux de la programmation u0022

Ou avoir une expérience en programmation sur un poste en commande numérique



**Conditions de réalisation**  
Lors des exercices pratiques, OBLIGATION du port des EPI (Chaussures de sécurité, Tenue de travail, Protections auditives) à fournir par le stagiaire et/ou l'entreprise

Produire Fabriquer

# Se perfectionner en programmation

Code FC 31 04 - Mise à jour 21/12/2022

## Rythme et organisation de la formation

### Modalités pédagogiques

Expositive ; Démonstrative ; Interrogative ; Active

### Modalités d'évaluation

Evaluation sur un cas pratique, si possible réel emmené par le stagiaire, en fin de formation

## Accessibilité

Le site Novéha est accessible à tout public. Notre organisme est engagé depuis plus de 10 ans dans l'accueil des apprenants en situation de handicap - avec un référent handicap qui coordonne leur parcours

NOVEHA fournira un PC équipé de la licence du logiciel visé par la formation à chaque stagiaire le temps de la formation, pour permettre à chacun de progresser à son rythme.

NOVEHA dispose de défonceuses à commande numérique de marque :

- Homag BMG611 (5 axes) équipée d'une interface conversationnelle WoodWop 7

- SCM Record 130 (4 axes) équipée d'une interface conversationnelle Xilog ou NUM pour l'ISO

- BIESSE Rover A smart 5 axes équipée d'une interface conversationnelle B-Solid

- VITAP K2 équipée d'une interface TPA



### Modes d'évaluations

Etude de cas pratique



### La qualité Novéha

- Taux de **satisfaction** des apprenants (2024) : **96%**

- Nombre total de **salariés formés** (2024) : **1 219**