

Maitriser les fondamentaux de la programmation HOMAG

Code FC 31 08 - Mise à jour 06/06/2023



Formation
Continue

Démarrage
Du 16 au 18/09/2025

Objectifs et savoir-faire attendus

Détecter les défauts de programmation ou d'usinage et y remédier

Programmer une défonceuse à commande numérique

Contenu de la formation

o Principe d'utilisation d'une machine à Commande Numérique

- Fonctionnement
- Définition des Axes
- Les origines programme
- L'outillage
- Les cônes
- La tête de perçage

o Présentation de l'interface WoodWop

- L'environnement informatique
- L'interface WoodWop 7
- Environnement de programmation
- Les origines
- Les plans prédéfinis
- Les repères
- Les postes (zones) de travail, ...

o Programmation

- Définition de la pièce
- Programmation absolue / relative
- Le perçage (Perçages verticaux / Perçages horizontaux)
- Programmation des contours (point de départ, défonceage linéaire / circulaire...)
- Définir le fraisage (outil, correction, approche,)
- Le rainurage, les poches
- Modification des valeurs technologiques (vitesse d'avance...)

o La programmation paramétrée

- Les paramètres, variables
- Les composants (bases)
- Utilisation
- Création
- Personnalisation

o Démonstration d'usinage sur Homag BMG 611



Durée
3 jours, 21 heures



Lieu
NOVEHA



Public
Programmeurs, conducteurs de machines à commandes numériques



Tarifs
Inter : 990 € HT par participant
Intra en entreprise : sur devis



Pré-requis
Avoir suivi la formation
Conduire un centre d'usinage à commande numérique

Ou avoir une expérience en conduite d'un poste en commande numérique



Conditions de réalisation
Lors des exercices pratiques, OBLIGATION du port des EPI (Chaussures de sécurité, Tenue de travail, Protections auditives) à fournir par le stagiaire et/ou l'entreprise.

Produire Fabriquer

Maitriser les fondamentaux de la programmation HOMAG

Code FC 31 08 - Mise à jour 06/06/2023

- oApplication personnalisée à votre matériel
- oAFPIA SOLFI2A dispose de défonceuses à commande numérique de marque :
 - Homag BMG611 (5 axes) équipée d'une interface conversationnelle WoodWop 7 (transfert de compétences vers les versions antérieures possible).

Rythme et organisation de la formation

Modalités pédagogiques

Expositive ; Démonstrative ; Interrogative ; Active.

Modalités d'évaluation

Etude de cas pratique, si possible sur un cas réel ramené par le participant

Accessibilité

Le site Novéha est accessible à tout public. Notre organisme est engagé depuis plus de 10 ans dans l'accueil des apprenants en situation de handicap - avec un référent handicap qui coordonne leur parcours

NOVEHA fournira un PC équipé de la licence du logiciel visé par la formation à chaque stagiaire le temps de la formation, pour permettre à chacun de progresser à son rythme.



La qualité Novéha

- Taux de **satisfaction** des apprenants (2024) : **96%**
- Nombre total de **salariés formés** (2024) : **1 219**