

# Maitriser les fondamentaux de la programmation HOMAG

Code FC 31 08 - Mise à jour 06/06/2023



**Formation**  
Continue

**Démarrage**  
Du 11 au 13/03/2025

## Objectifs et savoir-faire attendus

Détecter les défauts de programmation ou d'usinage et y remédier

Programmer une défonceuse à commande numérique

## Contenu de la formation

o Principe d'utilisation d'une machine à Commande Numérique

- Fonctionnement
- Définition des Axes
- Les origines programme
- L'outillage
- Les cônes
- La tête de perçage

o Présentation de l'interface WoodWop

- L'environnement informatique
- L'interface WoodWop 7
- Environnement de programmation
- Les origines
- Les plans prédéfinis
- Les repères
- Les postes (zones) de travail, ...

o Programmation

- Définition de la pièce
- Programmation absolue / relative
- Le perçage (Perçages verticaux / Perçages horizontaux)
- Programmation des contours (point de départ, défonceage linéaire / circulaire...)
- Définir le fraisage (outil, correction, approche,)
- Le rainurage, les poches
- Modification des valeurs technologiques (vitesse d'avance...)
- o La programmation paramétrée
- Les paramètres, variables
- Les composants (bases)
- Utilisation
- Création
- Personnalisation

o Démonstration d'usinage sur Homag BMG 611



**Durée**  
3 jours, 21 heures



**Lieu**  
NOVEHA



**Public**  
Programmeurs, conducteurs de machines à commandes numériques



**Tarifs**  
Intra en entreprise : sur devis



**Pré-requis**  
Avoir suivi la formation  
Conduire un centre d'usinage à commande numérique

Ou avoir une expérience en conduite d'un poste en commande numérique



**Conditions de réalisation**  
Lors des exercices pratiques, OBLIGATION du port des EPI (Chaussures de sécurité, Tenue de travail, Protections auditives) à fournir par le stagiaire et/ou l'entreprise.



**La qualité Novéha**

Produire Fabriquer

# Maitriser les fondamentaux de la programmation HOMAG

Code FC 31 08 - Mise à jour 06/06/2023

- oApplication personnalisée à votre matériel
- oAFPIA SOLFI2A dispose de défonceuses à commande numérique de marque :
  - Homag BMG611 (5 axes) équipée d'une interface conversationnelle WoodWop 7 (transfert de compétences vers les versions antérieures possible).

## Rythme et organisation de la formation

### Modalités pédagogiques

Expositive ; Démonstrative ; Interrogative ; Active.

### Modalités d'évaluation

Etude de cas pratique, si possible sur un cas réel ramené par le participant

## Accessibilité

Le site Novéha est accessible à tout public. Notre organisme est engagé depuis plus de 10 ans dans l'accueil des apprenants en situation de handicap - avec un référent handicap qui coordonne leur parcours

➤ Taux de **satisfaction** des apprenants (2023) : **95%**

➤ Nombre total de **salariés formés** (2023) : **1 610**